

高压蒸汽灭菌锅技术参数

一、设备要求

1.名称：全自动立式高压蒸汽灭菌锅。

2.功用：用于抗菌实验和微生物腐蚀试验中的培养基、耐湿热器皿、辅助用具以及适用实验废弃物的灭菌，支撑无菌对照、实验前准备及实验后处理。

3.主要技术参数：

*（1）设备类型及容量：全自动立式高压蒸汽灭菌锅，1台；有效灭菌容积 ≥ 75 L。

*（2）灭菌温度和时间：工作温度至少达到 138°C ，灭菌保持时间至少覆盖 $1\sim 300$ min 并可调；

（3）腔体及耐蚀性：承压腔体采用 SUS304 或耐蚀性能更优的不锈钢，内表面光滑、便于清洁；优选 316 系列材质。

（4）温度监测与控制：配置满足灭菌程序运行所需的温度传感与控制装置，灭菌室温度控制在设定值的 $0\sim +3^{\circ}\text{C}$ 范围内。

（5）程序与控制：液晶触摸屏，具有可读的运行显示界面，支持液体、固体器皿及适用实验废弃物等灭菌程序；灭菌温度、保持时间可设置，具备自动完成程序及异常提示功能。

*（6）排汽与开盖：触拨式开关盖，液体程序具备可控排汽或等效防暴沸措施；配置门盖安全联锁，腔内压力及温度未达到制造商规定的安全开盖条件时不得开盖。

*（7）安全保护：具有盖未锁紧禁止启动、压力状态下防止开盖、超温、超压、缺水/防干烧、安全阀及异常报警等保护，并具备适用的电气保护或等效安全措施。断电及故障后应保持安全状态，未完成周期不得显示为灭菌成功。

（8）显示、报警与追溯：能够显示程序设置、运行阶段、温度、压力及故障/报警状态。

（9）供水与冷却：具备满足设备正常运行的供水方式、可靠水位监测及缺水保护；允许采用人工加水、自动进水或等效方式。可采用风冷、自然冷却、水冷或其他适用方式，液体程序应有防暴沸保护。

（10）需配备两个灭菌提篮及提供特种设备性能检验证书。提供产品合格证明、使用维护说明书、出厂检验或功能测试资料。灭菌锅生产厂家在山东省特监平台（滨州市）具有安装账户，免费为用户办理特种设备开工告知（提供注册的账户截图）。

二、设备交货周期及付款方式

合同生效后≤30 天。

付款方式：货到验收合格付 90%，质保 1 年付质保金 10%；

三、安装条件及安装调试

- 1、设备出厂前应进行设备精密度调试，确保其运行期间设备稳定。
- 2、工程师负责将设备正确摆放、连接和通电。确保所有线缆连接牢固、布局整齐、无安全隐患。
- 4、安装调试完成后，工程师应对用户进行现场操作培训。
- 4、交钥匙工程：设备运费、现场安装、调试等费用均由供应商负责；需方提供相关便利条件。

四、工作条件

- 1.工作现场的动力设施：电源 AC380V, 50Hz±1%，三相五线；
- 2.工作现场的环境条件：场地地面承重要求 $\geq 500\text{kg/m}^2$ ，地面平整度 $\leq 3\text{mm}$ ，通风良好。
- 3.温度：5~35℃
- 4.相对湿度： $\leq 85\%RH$ 。

备注：“*”：在此次竞标过程中，为保证竞标公平性，在主要技术参数前标注*号，表示不允许负离，如若出现负偏离情况则不满足竞价需求，不予考虑。

签字：侯运

日期：2026.10.10